

“
*Attività come pensare,
migliorare, innovare, risolvere,
sono normalmente affidate a dirigenti.
Devono, invece, essere realizzate con metodo scientifico,
a partire dal livello iniziale della produzione.
Per questo bisogna fare di ogni operatore
“un piccolo scienziato”.*



**Non scoraggiare
mai qualcuno che sta facendo dei progressi.
Non importa
quanto lentamente migliora.**

Platone

Il **Gruppo UM TOOLS**, forte della propria esperienza sul campo, propone ai propri clienti corsi di formazione, tra i quali:

- Fresatura • Tornitura • Foratura
- Maschiatura

I corsi sono rivolti:

agli operatori di macchine utensili, ai tecnici di officina, tempisti e metodisti, ai capi officina o responsabili di produzione, ai programmatori CNC.
In generale a tutti coloro che sono coinvolti direttamente o indirettamente nei processi produttivi.

La quota di partecipazione comprende:

il materiale informativo didattico per ogni partecipante, l'attestato di partecipazione.

Per partecipazioni collettive, corsi dedicati e/o da tenere presso la vostra sede contattateci, vi faremo una proposta personalizzata
corsi@umtools.com

Fresatura*

Processo formazione truciolo

Materiali da taglio, classificazione ISO

Materiali da lavorare

Codifica ISO inserti di fresatura

Usure e rimedi

Frese e angoli di taglio e di registrazione

Spessore medio del truciolo

Sistemi di fresatura

Lavorazione economica (concetti base)

Maschiatura**

Tipi di maschi

Materiali e trattamenti superficiali dei maschi

Tipologie di maschiature

Consigli per la scelta del maschio

Tipologia di maschiatura

Maschi a rullare

Filettatura fresata

Parametri di taglio

Tornitura*

Processo formazione truciolo

Materiali da taglio, classificazione ISO

Materiali da lavorare

Codifica ISO inserti di tornitura

Usure e rimedi

Tecniche applicative

Parametri di taglio (consigli per l'uso)

Scanalatura, troncatura e filettatura (concetti base)

Lavorazione economica (concetti base)

Foratura**

Processo di foratura

Formule di foratura

Evoluzione della foratura

Punte elicoidali

Foratura HSS

Le punte con tagliente in metallo duro:

integrali	saldobrasate	a cuspidate
-----------	--------------	-------------

con inserto a fissaggio meccanico

con inserto e pilota di guida

Parametri di taglio

Foratura profonda

*I corsi di **Fresatura e Tornitura** richiedono due sessioni di almeno quattro ore ciascuna e sono tenuti, con frequenza periodica, in sede centrale generalmente dalle ore 17,00 alle 21.00.

I corsi di **Foratura e Maschiatura singolarmente richiedono una sola sessione.

Segnalateci il vostro interesse:

nome azienda: _____

e-mail: _____

tel: _____

n° partecipanti: _____

referente (mail): _____

CORSO > Fresatura

CORSO > Tornitura

CORSO > Foratura

CORSO > Maschiatura e filettatura
fresata in MD

Sede di svolgimento:

presso la sala corsi della sede centrale
di Schio in Via Lago di Garda, 114

presso la Vostra azienda
con un numero minimo di partecipanti

presso le altre sedi del nostro gruppo
con numero minimo di partecipanti

É possibile seguire i corsi anche presso una delle altre sedi indicate:

Oderzo (TV)

Pagnacco (UD)

Grumello Del Monte (BG)



INFO →

+39 0445 632 323
corsi@umtools.com

www.umtools.com/corsi

www.umtools.com

via Lago di Garda, 114 - 36015 Schio (VI) - Italy
tel +39 0445 632 323 - corsi@umtools.com