



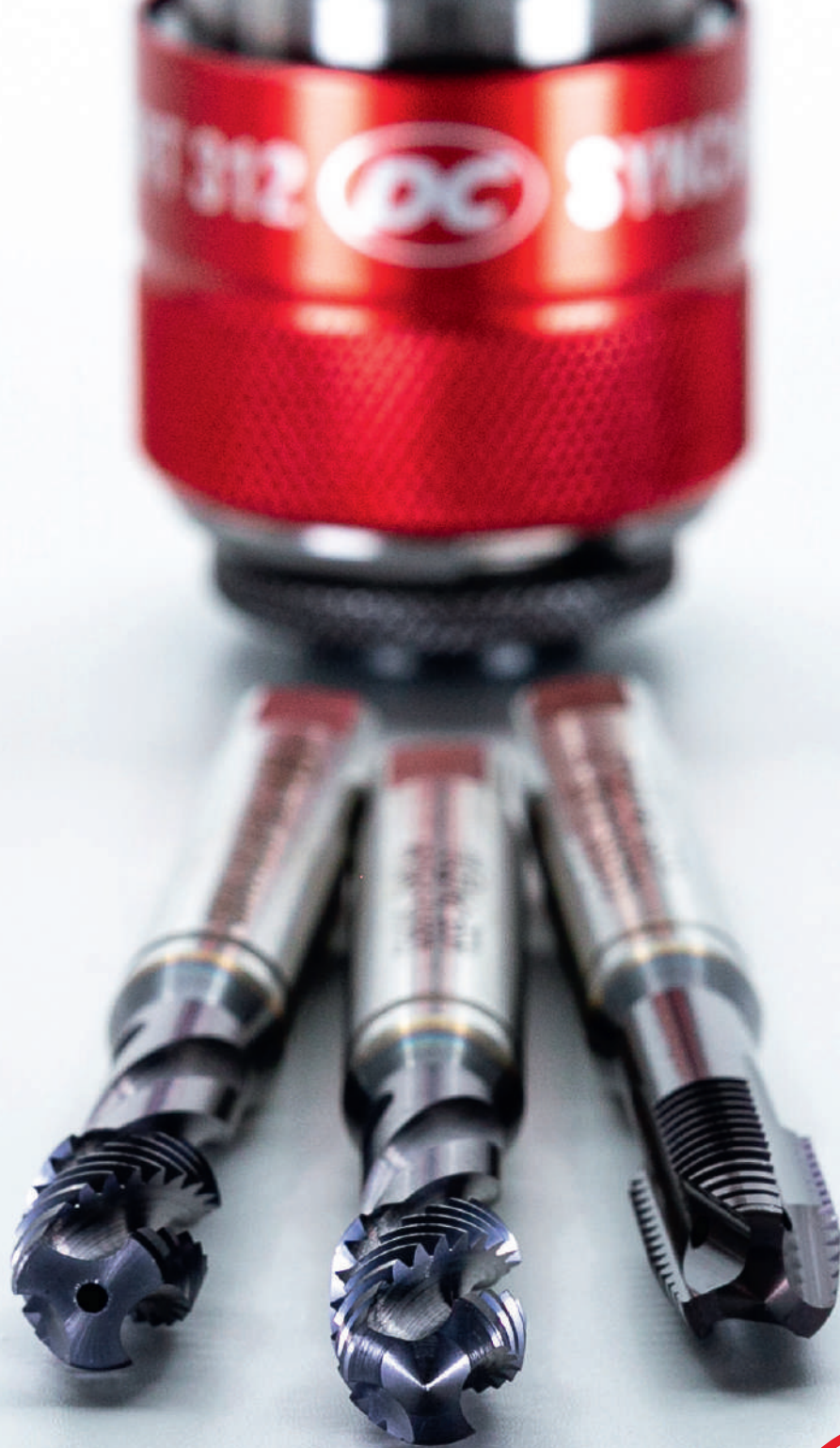
L'Allrounder parfait
Il Allrounder perfetto



QTAP

FR-IT-ID QTAP.1





DISPONIBILITÉ DES ARTICLES

- ID Article en stock
- ID Disponible à court terme

DISPONIBILITÀ DEGLI ARTICOLI

- ID Articoli in stock
- ID Disponibile a breve

REGISTRE — REGISTRO

	QTAP QTAP																																																																																	
M  <table><tr><td>Q320VS-4</td><td>12</td><td>Q420VS-4</td><td>12</td></tr><tr><td>Q323VS-4</td><td>12</td><td>Q423VS-4</td><td>12</td></tr><tr><td>Q360VS-3</td><td>13</td><td>Q460VS-3</td><td>13</td></tr><tr><td>Q363VS-3</td><td>13</td><td>Q463VS-3</td><td>13</td></tr></table> BOXSETS <table><tr><td>Q320VS-4</td><td>11</td><td>Q360VS-3</td><td>11</td></tr></table> MF <table><tr><td>Q320VS-4</td><td>14</td><td>Q420VS-4</td><td>14</td></tr><tr><td>Q323VS-4</td><td>14</td><td>Q423VS-4</td><td>14</td></tr><tr><td>Q360VS-3</td><td>15</td><td>Q460VS-3</td><td>15</td></tr><tr><td>Q363VS-3</td><td>15</td><td>Q463VS-3</td><td>15</td></tr></table> UNC <table><tr><td>Q320VS-4</td><td>16</td><td>Q420VS-4</td><td>16</td></tr><tr><td>Q323VS-4</td><td>16</td><td>Q423VS-4</td><td>16</td></tr><tr><td>Q360VS-3</td><td>17</td><td>Q460VS-3</td><td>17</td></tr><tr><td>Q363VS-3</td><td>17</td><td>Q463VS-3</td><td>17</td></tr></table> UNF <table><tr><td>Q320VS-4</td><td>18</td><td>Q420VS-4</td><td>18</td></tr><tr><td>Q323VS-4</td><td>18</td><td>Q423VS-4</td><td>18</td></tr><tr><td>Q360VS-3</td><td>19</td><td>Q460VS-3</td><td>19</td></tr><tr><td>Q363VS-3</td><td>19</td><td>Q463VS-3</td><td>19</td></tr></table> G <table><tr><td>Q420VS-4</td><td>20</td><td>Q423VS-4</td><td>20</td></tr><tr><td>Q460VS-3</td><td>21</td><td>Q463VS-3</td><td>21</td></tr></table> Questionnaire technique Conditions de livraison Vous trouverez de plus amples informations sous www.dcswiss.com					Q320VS-4	12	Q420VS-4	12	Q323VS-4	12	Q423VS-4	12	Q360VS-3	13	Q460VS-3	13	Q363VS-3	13	Q463VS-3	13	Q320VS-4	11	Q360VS-3	11	Q320VS-4	14	Q420VS-4	14	Q323VS-4	14	Q423VS-4	14	Q360VS-3	15	Q460VS-3	15	Q363VS-3	15	Q463VS-3	15	Q320VS-4	16	Q420VS-4	16	Q323VS-4	16	Q423VS-4	16	Q360VS-3	17	Q460VS-3	17	Q363VS-3	17	Q463VS-3	17	Q320VS-4	18	Q420VS-4	18	Q323VS-4	18	Q423VS-4	18	Q360VS-3	19	Q460VS-3	19	Q363VS-3	19	Q463VS-3	19	Q420VS-4	20	Q423VS-4	20	Q460VS-3	21	Q463VS-3	21		
Q320VS-4	12	Q420VS-4	12																																																																															
Q323VS-4	12	Q423VS-4	12																																																																															
Q360VS-3	13	Q460VS-3	13																																																																															
Q363VS-3	13	Q463VS-3	13																																																																															
Q320VS-4	11	Q360VS-3	11																																																																															
Q320VS-4	14	Q420VS-4	14																																																																															
Q323VS-4	14	Q423VS-4	14																																																																															
Q360VS-3	15	Q460VS-3	15																																																																															
Q363VS-3	15	Q463VS-3	15																																																																															
Q320VS-4	16	Q420VS-4	16																																																																															
Q323VS-4	16	Q423VS-4	16																																																																															
Q360VS-3	17	Q460VS-3	17																																																																															
Q363VS-3	17	Q463VS-3	17																																																																															
Q320VS-4	18	Q420VS-4	18																																																																															
Q323VS-4	18	Q423VS-4	18																																																																															
Q360VS-3	19	Q460VS-3	19																																																																															
Q363VS-3	19	Q463VS-3	19																																																																															
Q420VS-4	20	Q423VS-4	20																																																																															
Q460VS-3	21	Q463VS-3	21																																																																															
	Mandrins de taraudage SRT Mandrini di maschiatura SRT																																																																																	
 SRT312-D20 23  SRT312-D25 23  SRT520-D25 23					Questionario tecnico Condizioni generali di vendita Potete trovare ulteriori informazioni sotto www.dcswiss.com																																																																													

PICTOGRAMMES — SIMBOLI



Protection contre l'usure "VS" pour utilisation générale
Protezione antiusura "VS" per uso generale



HSSE-PM
HSSE-PM



HSSE
HSSE



Pour taraudage synchrone
Per maschiatura sincrona



Pour taraudage classique
Per maschiatura classica



Lubrification intérieure avec sortie frontale
Lubrificazione interna con uscita frontale



Lubrification intérieure avec sorties radiales
Lubrificazione interna con uscite radiali



Goujures droites avec entrée à hélice
Scanalature diritte con imbocco corretto



Goujures hélicoïdales, hélice à 40° à droite
Scanalature elicoidali con elica 40° a destra



Trou traversant, copeaux longs
Foro passante, trucioli lunghi



Trou borgne < 2.5 x D, copeaux longs
Foro cieco < 2.5 x D, trucioli lunghi



2 - 3 filets d'entrée, forme C
2 - 3 filetti d'imbocco, forma C



3.5 - 5 filets d'entrée, forme B
3.5 - 5 filetti d'imbocco, forma B



Diamètre d'avant-trou
Prefori



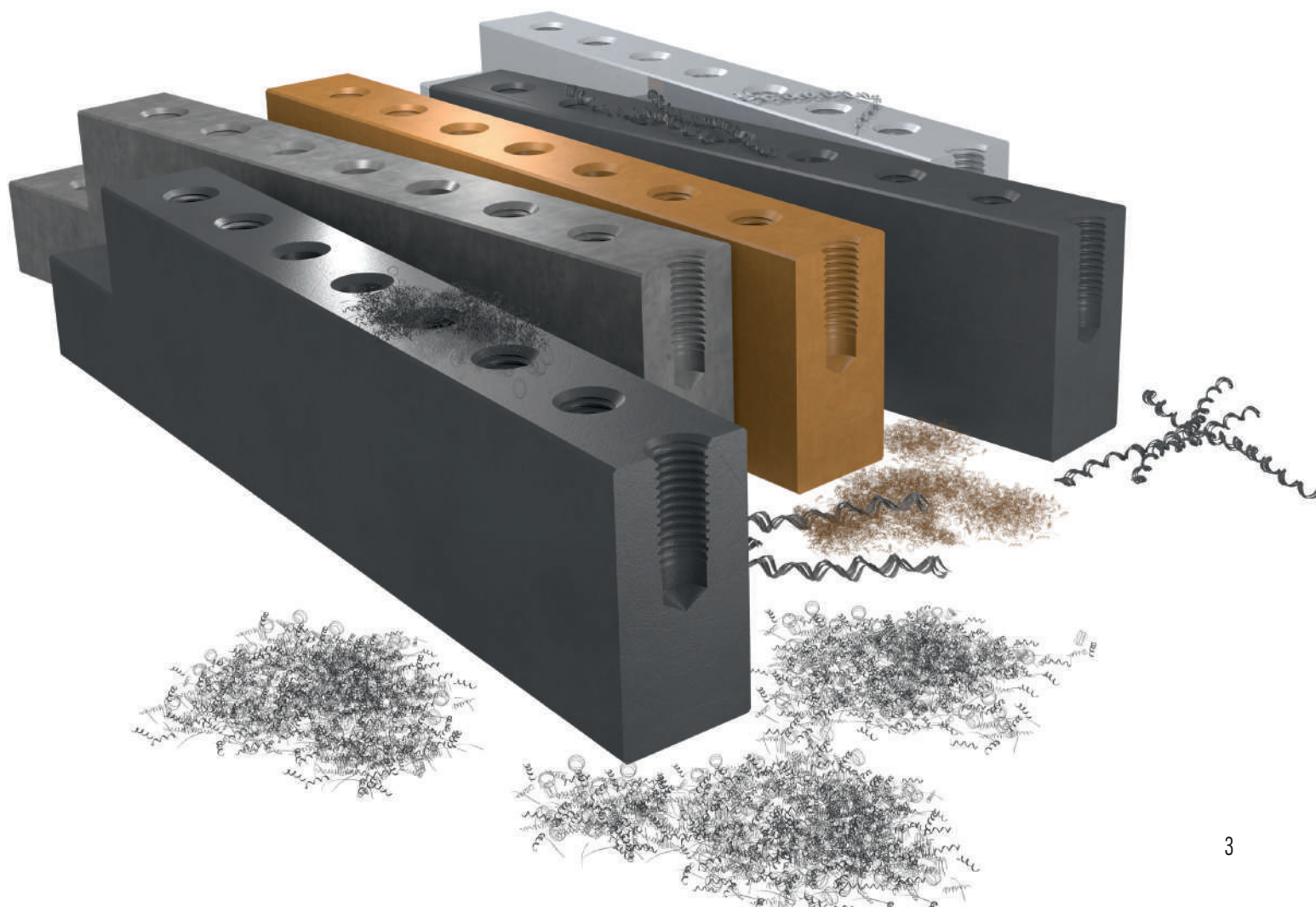
Nombre de lèvres (Z)
Numero delle scanalature (Z)



Queue renforcée selon DIN 371
Gambo rinforzato, secondo DIN 371



Queue passante selon DIN 376
Gambo passante, secondo DIN 376





DE LA VALEUR AJOUTÉE GRÂCE À **LA TECHNOLOGIE ET AUX SERVICES**

Avec 80 ans d'expérience dans le domaine de la technologie de filetage, DC SWISS est l'un des leaders mondiaux dans la production d'outils de coupe haut de gamme.

Seules des solutions technologiques peuvent répondre à la demande croissante d'outils de coupe venant de l'industrie. Les outils de filetage DC garantissent une haute précision et un processus de fabrication sûr.

Présence mondiale, proximité client et conseil de nos spécialistes du filetage vous assurent une production de filetage de très haute précision. La recherche continue de nouvelles solutions techniques, les investissements dans des technologies de pointe ainsi que des collaborateurs hautement qualifiés font de DC SWISS votre partenaire parfait pour toute liaison vissée.

CREARE VALORE ATTRAVERSO **LA TECNOLOGIA E IL SERVIZIO**

Con 80 anni di esperienza nella filettatura DC SWISS è una delle aziende leader a livello mondiale nel campo della produzione di utensili di precisione per la filettatura di alta qualità.

Le crescenti esigenze dell'industria degli utensili per filettare possono essere soddisfatte solo con soluzioni tecnologiche adeguate. Gli utensili di filettatura DC garantiscono precisione e sicurezza nel processo produttivo.

La nostra presenza in tutto il mondo, la vicinanza ai clienti e i nostri specialisti di filettatura assicurano la fabbricazione di filettature di alta precisione. Costante ricerca di nuove soluzioni tecniche e continui investimenti in tecnologie all'avanguardia e risorse umane altamente qualificate fanno di DC SWISS il vostro partner perfetto per tutte le lavorazioni connesse alla filettatura.

*Le taraud polyvalent avec un contrôle de copeaux
parfait établit de nouveaux standards dans le
processus de coupe CN.*

DC SWISS SA intègre
**FONCTIONALITÉ,
POLYVALENCE & PERFORMANCE**

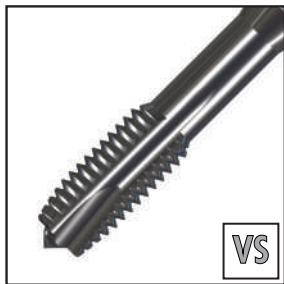
Maschio multiuso con un perfetto controllo del
truciolo stabilisce nuove regole nella filettatura NC.

DC SWISS SA integra
**FUNZIONALITÀ,
UNIVERSALITÀ & PRESTAZIONI**



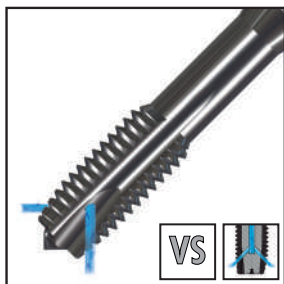
SPÉCIFICATIONS — SPECIFICHE

Q.20VS



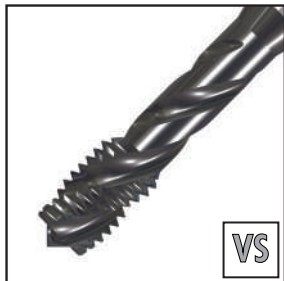
- Pour trous traversants
- Avec entrée à hélice
- Géométrie de coupe et arêtes de coupe améliorées
- Protection contre l'usure "VS" pour utilisation générale
*** **
- Per fori passanti
- Imbocco corretto
- Ottimizzazione della geometria e dei taglienti
- Protezione antiusura "VS" per uso generale

Q.23VS



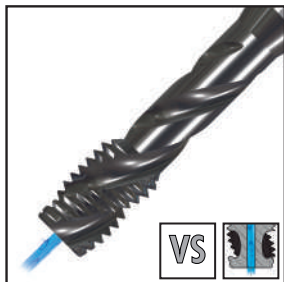
- Pour trous traversants
- Avec entrée à hélice
- Géométrie de coupe et arêtes de coupe améliorées
- Protection contre l'usure "VS" pour utilisation générale
- Lubrification intérieure avec sorties radiales
*** **
- Per fori passanti
- Imbocco corretto
- Ottimizzazione della geometria e dei taglienti
- Protezione antiusura "VS" per uso generale
- Lubrificazione interna con uscite radiali

Q.60VS



- Pour trous borgnes
- Fortes goujures hélicoïdales
- Géométrie de coupe et arêtes de coupe améliorées
- Protection contre l'usure "VS" pour utilisation générale
*** **
- Per fori ciechi
- Forti scanalature elicoidali
- Ottimizzazione della geometria e dei taglienti
- Protezione antiusura "VS" per uso generale

Q.63VS



- Pour trous borgnes
- Fortes goujures hélicoïdales
- Géométrie de coupe et arêtes de coupe améliorées
- Protection contre l'usure "VS" pour utilisation générale
- Lubrification intérieure avec sortie frontale
*** **
- Per fori ciechi
- Forti scanalature elicoidali
- Ottimizzazione della geometria e dei taglienti
- Protezione antiusura "VS" per uso generale
- Lubrificazione interna con uscita frontale

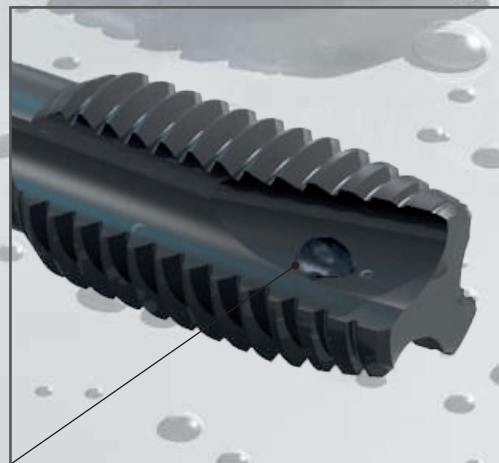


SPÉCIFICATIONS — SPECIFICHE

INTERACTION PARFAITE ENTRE LA GÉOMÉTRIE DE COUPE, LES ARÊTES DE COUPE AMÉLIORÉES ET LA NOUVELLE PROTECTION CONTRE L'USURE "VS"
INTERAZIONE PERFETTA TRA GEOMETRIA, OTTIMIZZAZIONE DEI TAGLIENTI E LA NUOVA PROTEZIONE ANTIUSURA "VS"

MATÉRIAU DE BASE SPÉCIAL
MATERIALE DI BASE SPECIALE

PERFORMANCE AMÉLIORÉE GRÂCE À LA LUBRIFICATION INTÉRIEURE
AUMENTO DELLE PRESTAZIONI GRAZIE AL LUBRIFICAZIONE INTERNA



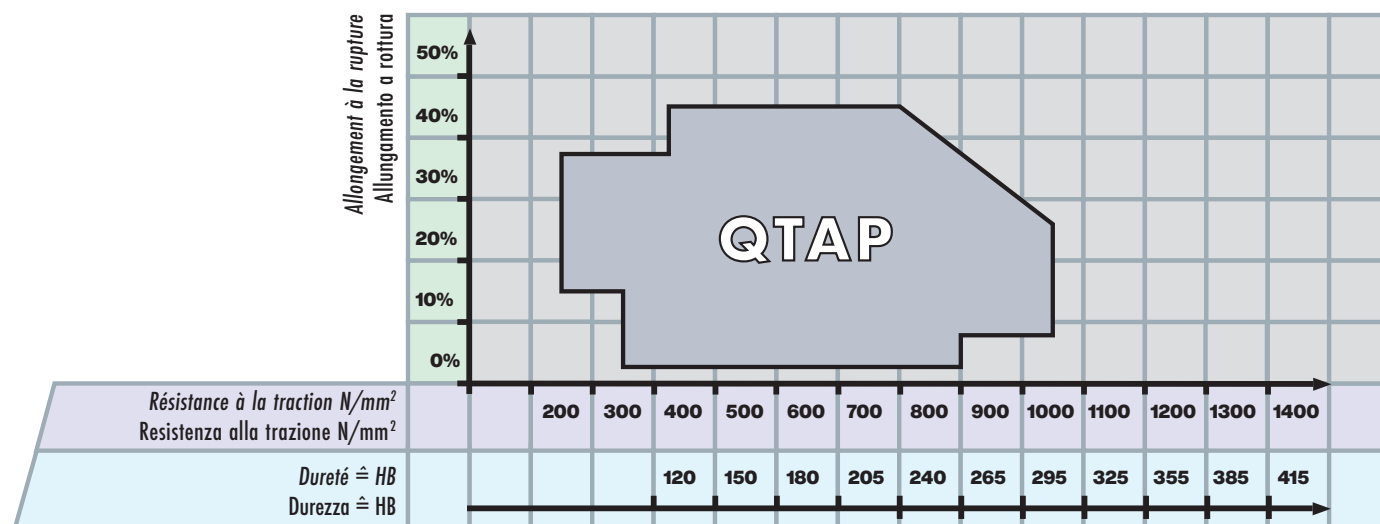
Le QTAP peut-être utilisé dans une grande plage de matériaux comme les aciers au carbone, aciers alliés, aciers inox, l'aluminium, la fonte, le laiton.

Une construction géométrique innovante en combinaison avec des arêtes de coupe améliorées et la nouvelle protection contre l'usure permettent son utilisation dans de nombreux matériaux et de multiples applications.

Il QTAP è in grado di lavorare una vasta gamma di materiali - acciai al carbonio, acciai legati, acciai inossidabili, alluminio, ghisa, leghe di ottone.

L'innovativo design della geometria in combinazione con il perfetto tagliente e la nuova protezione antiusura "VS" permette la lavorazione di una vasta gamma di materiali e di una varietà di applicazioni.

TABELLE D'UTILISATION QTAP — TABELLA D'IMPIEGO QTAP



Groupes de matières Gruppi di materiali		Désignation des matières	Designazione dei materiali	Dureté Durezza (HB)	Résistance Resistenza R_m (N/mm^2)	Allongement Allungamento A (%)
10 Aciers Acciai	11	Aciers de décolletage	Acciai da tornitura	< 200	< 700	< 10
	12	Aciers de construction ou de cémentation	Acciai da costruzione / da cementazione	< 200	< 700	< 30
	13	Aciers au carbone	Acciai al carbonio	< 300	< 1000	< 20
	14	Aciers alliés < 850 N/mm^2	Acciai legati < 850 N/mm^2	< 250	< 850	< 30
	15	Aciers alliés / traités > 850 - < 1150 N/mm^2	Acciai legati / trattati > 850 - < 1150 N/mm^2	> 250	> 850	< 30
20 Aciers inoxydables Acciai inox	21	Aciers inoxydables, soufrés	Acciai inox, allo zolfo	< 250	< 850	< 25
	22	Austénitiques	Acciai inox, austenitici	< 250	< 850	> 20
	23	Ferritiques et martensitiques < 850 N/mm^2	Ferritici e martensitici < 850 N/mm^2	< 250	< 850	> 20
	24	Ferritiques et martensitiques > 850 - < 1150 N/mm^2	Ferritici e martensitici > 850 - < 1150 N/mm^2	> 250	> 850	> 15
30 Fonte Ghisa	31	Fonte grise	Ghisa grigia	< 250	< 850	< 10
	32	Fonte à graphite sphéroïdale et malléable	Ghisa grafitica sferoidale e malleabile	< 250	< 850	> 10
50 Nickel Nickel	51	Alliage de Nickel 1 $\leq$ 850 N/mm^2	Leghe al Nickel 1 $\leq$ 850 N/mm^2	< 250	< 850	> 25
	52	Alliage de Nickel 2 > 850 - $\leq$ 1150 N/mm^2	Leghe al Nickel 2 > 850 - $\leq$ 1150 N/mm^2	> 250	> 850	< 25
60 Cuivre Rame	61	Cuivre pur (électrolytique)	Rame puro (elettrolitico)	< 120	< 400	> 12
	62	Laiton, bronze (copeaux courts)	Ottone, bronzo (trucioli corti)	< 200	< 700	< 12
	63	Laiton (copeaux longs)	Ottone (trucioli lunghi)	< 200	< 700	> 12
70 Aluminium Magnésium Alluminio Magnesio	71	Al non allié	Alluminio non legato	< 100	< 350	> 15
	72	Al allié Si < 1.5 %	Leghe di alluminio Si < 1.5 %	< 150	< 500	> 15
	73	Al allié Si > 1.5 % - < 10 %	Leghe di alluminio Si > 1.5 % - < 10 %	< 120	< 400	< 15
	74	Al allié Si > 10 %, Alliages Magnésium	Leghe di all. Si > 10 %, Leghe al magnesio	< 120	< 400	< 10
80 Matières plastiques Materie plastice	81	Matières thermoplastiques	Materie termoplastiche			
	82	Matières duroplastiques	Materie termindurenti			
	83	Matières plastiques renforcées par fibres	Materie plastiche rinforzate con fibre			

QTAP							
Q320VS-4	Q420VS-4	Q323VS-4	Q423VS-4	Q360VS-3	Q460VS-3	Q363VS-3	Q463VS-3
							
							
Lubrifiant Lubrificante							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							

Vc (m/min) — Ø 2.8 - 20mm — Revêtu Rivestito
20 - 40
20 - 40
16 - 24
16 - 24
6 - 12
20 - 40
6 - 12
6 - 12
4 - 8
20 - 40
20 - 40
6 - 12
4 - 8
12 - 16
25 - 35
20 - 40
20 - 40
20 - 40
20 - 40
20 - 40
20 - 40
16 - 24
8 - 16

11
12
13
14
15
21
22
23
24
31
32
51
52
61
62
63
71
72
73
74
81
82
83

E Optimale avec émulsion
Ottimale con emulsione

E Fonctionnelle avec émulsion
Funzionale con emulsione

Les valeurs ci-dessus sont indicatives.
I valori sopracitati sono indicativi.

Répertoire — Tarauds à machine QTAP

Rubrica — Maschi a macchina QTAP

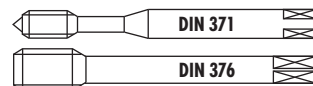


	QTAP							
Caractéristiques Caratteristiche	 VS		 VS		 VS		 VS	
Type Tipo	Q320VS-4 Q420VS-4		Q323VS-4 Q423VS-4		Q360VS-3 Q460VS-3		Q363VS-3 Q463VS-3	
								
Genre de trou Tipo di foro								
M ISO DIN 13	12	12	12	12	13	13	13	13
MF ISO DIN 13	14	14	14	14	15	15	15	15
UNC ASME B1.1	16	16	16	16	17	17	17	17
UNF ASME B1.1	18	18	18	18	19	19	19	19
G DIN EN ISO 228 (BSP)		20		20		21		21
	BOXSET				BOXSET			
M ISO DIN 13	11				11			

QTAP — Assortiments d'outils de filetage
QTAP — Assortimenti di maschi



BOXSET	D5893
Q320VS-4     VS M3, M4, M5 M6, M8, M10	 
No D5893	ID
M3 - M10	● 197104
BOXSET	D5897
Q360VS-3     VS M3, M4, M5 M6, M8, M10	 
No D5897	ID
M3 - M10	● 197105



QTAP

Q320VS-4



VS

Q420VS-4



VS

Q323VS-4

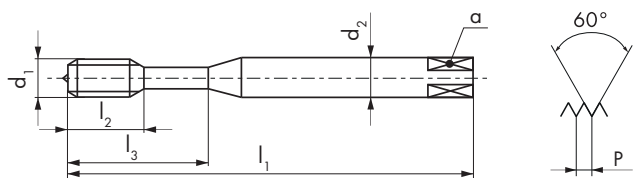


VS

Q423VS-4



VS



Q320VS-4

Q420VS-4

Q323VS-4

Q423VS-4



$\emptyset d_1$ M	P mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	d_2 mm	a mm			ID
3	0.5	56	12	18	3.5	2.7	3	2.5	● 195494
4	0.7	63	14	21	4.5	3.4	3	3.3	● 195495
5	0.8	70	15	25	6	4.9	3	4.2	● 195496
6	1	80	17	30	6	4.9	3	5	● 195497
8	1.25	90	20	35	8	6.2	3	6.8	● 195498
10	1.5	100	22	39	10	8	3	8.5	● 195499
12	1.75	110	24		9	7	3	10.2	● 195500
14	2	110	28		11	9	3	12	● 195501
16	2	110	30		12	9	3	14	● 195502
20	2.5	140	36		16	12	4	17.5	● 195503
24	3	160	39		18	14.5	4	21	● 195504
									● 195505
									● 195506
									● 195507
									● 195508
									● 195509
									● 195510
									● 195511
									● 195512
									● 195513
									● 195514
									● 195515

QTAP

Q360VS-3



VS

Q460VS-3



VS

Q363VS-3

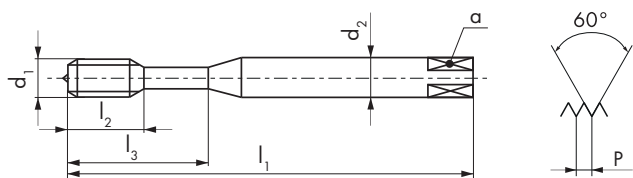


VS

Q463VS-3



VS



Q360VS-3

Q460VS-3

Q363VS-3

Q463VS-3



Ø d ₁ M	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ mm	a mm		
3	0.5	56	5.5	18	3.5	2.7	3	2.5
4	0.7	63	7.5	21	4.5	3.4	3	3.3
5	0.8	70	9	25	6	4.9	3	4.2
6	1	80	11	30	6	4.9	3	5
8	1.25	90	12.5	35	8	6.2	3	6.8
10	1.5	100	14	39	10	8	3	8.5
12	1.75	110	14		9	7	3	10.2
14	2	110	14		11	9	3	12
16	2	110	18		12	9	3	14
20	2.5	140	24		16	12	3	17.5
24	3	160	27		18	14.5	4	21

ID

ID

ID

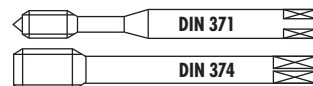
ID

- 195516
- 195517
- 195518
- 195519
- 195520
- 195521

- 195527
- 195528
- 195529
- 195530
- 195531
- 195532

- 195522
- 195523
- 195524
- 195525
- 195526

- 195533
- 195534
- 195535
- 195536
- 195537



QTAP

Q320VS-4



VS

Q420VS-4



VS

Q323VS-4

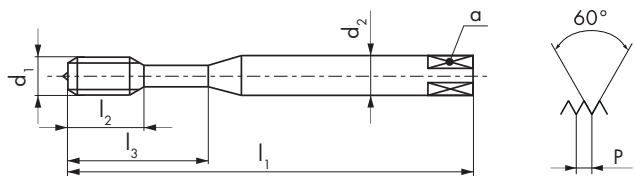


VS

Q423VS-4



VS



Q320VS-4

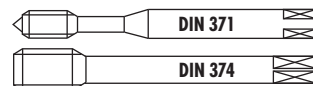
Q420VS-4

Q323VS-4

Q423VS-4



Ø d ₁ MF	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ mm	a mm			ID	ID	ID	ID
6	0.75	80	17	30	6	4.9	3	5.25	● 197661		● 197684	
8	1	90	20	35	8	6.2	3	7	● 197662		● 197685	
10	1	100	22	39	10	8	3	9	● 197663		● 197686	
12	1	100	24		9	7	3	11		● 197664		● 197687
12	1.5	100	24		9	7	3	10.5		● 197665		● 197688
14	1.5	100	24		11	9	3	12.5		● 197666		● 197689
16	1.5	100	26		12	9	3	14.5		● 197667		● 197690
18	1.5	110	26		14	11	4	16.5		● 197668		● 197691
20	1.5	125	28		16	12	4	18.5		● 197669		● 197692



QTAP

Q360VS-3



VS

Q460VS-3



VS

Q363VS-3

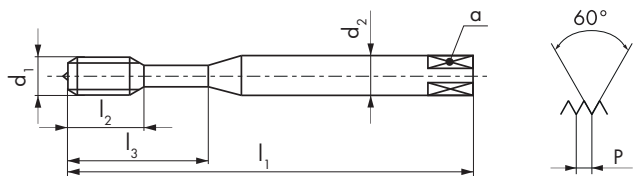


VS

Q463VS-3



VS



Q360VS-3

Q460VS-3

Q363VS-3

Q463VS-3



Ø d ₁ MF	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ mm	a mm		
4	0.5	63	7.5	21	4.5	3.4	3	3.5
5	0.5	70	9	25	6	4.9	3	4.5
6	0.75	80	11	30	6	4.9	3	5.25
8	1	90	12.5	35	8	6.2	3	7
10	1	100	14	39	10	8	3	9
12	1	100	14		9	7	3	11
12	1.5	100	14		9	7	3	10.5
14	1.5	100	14		11	9	3	12.5
16	1.5	100	14		12	9	4	14.5
18	1.5	110	18		14	11	4	16.5
20	1.5	125	20		16	12	4	18.5
22	1.5	125	20		18	14.5	4	20.5
24	1.5	140	22		18	14.5	4	22.5
24	2	140	22		18	14.5	4	22

ID

ID

ID

ID

● 197670

● 197693

● 197671

● 197694

● 197672

● 197695

● 197673

● 197696

● 197674

● 197697

● 197675

● 197698

● 197676

● 197699

● 197677

● 197700

● 197678

● 197701

● 197679

● 197702

● 197680

● 197703

● 197681

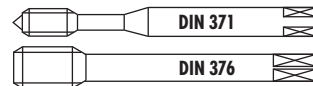
● 197704

● 197682

● 197705

● 197683

● 197706



QTAP

Q320VS-4



VS

Q420VS-4



VS

Q323VS-4

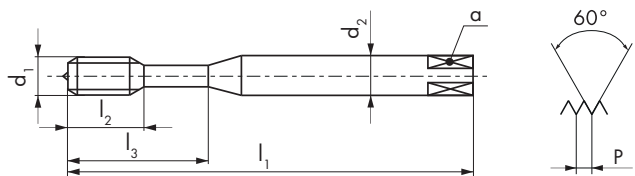


VS

Q423VS-4



VS



Q320VS-4

Q420VS-4

Q323VS-4

Q423VS-4



Ø" d ₁ UNC	P TPI	d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ mm	a mm		
6	32	3.5	56	13	20	4	3	3	2.75
8	32	4.16	63	14	21	4.5	3.4	3	3.4
10	24	4.82	70	15	25	6	4.9	3	3.8
1/4	20	6.35	80	17	30	7	5.5	3	5.1
5/16	18	7.93	90	20	35	8	6.2	3	6.5
3/8	16	9.52	100	22	39	10	8	3	8
1/2	13	12.7	110	24		9	7	3	10.8
5/8	11	15.87	110	30		12	9	3	13.6
3/4	10	19.05	125	33		14	11	4	16.6
7/8	9	22.22	140	36		18	14.5	4	19.5
1	8	25.4	160	39		18	14.5	4	22.3

ID	ID	ID	ID
● 196275		● 196320	
● 196276		● 196321	
● 196277		● 196322	
● 196278		● 196323	
● 196279		● 196324	
● 196280		● 196325	
	● 196281		● 196326
	● 196282		● 196327
	● 196283		● 196328
	● 196284		● 196329
	● 196285		● 196330

QTAP

Q360VS-3



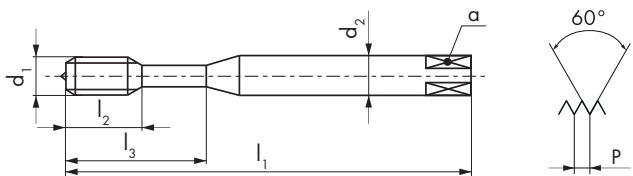
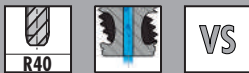
Q460VS-3



Q363VS-3



Q463VS-3



Q360VS-3

Q460VS-3

Q363VS-3

Q463VS-3



Ø" d ₁ UNC	P TPI	d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ mm	a mm		
6	32	3.5	56	6.5	20	4	3	3	2.75
8	32	4.16	63	7.5	21	4.5	3.4	3	3.4
10	24	4.82	70	9	25	6	4.9	3	3.8
1/4	20	6.35	80	11	30	7	5.5	3	5.1
5/16	18	7.93	90	12.5	35	8	6.2	3	6.5
3/8	16	9.52	100	14	39	10	8	3	8
7/16	14	11.11	100	14		8	6.2	3	9.3
1/2	13	12.7	110	14		9	7	3	10.8
5/8	11	15.87	110	18		12	9	3	13.6
3/4	10	19.05	125	21		14	11	3	16.6
7/8	9	22.22	140	24		18	14.5	3	19.5
1	8	25.4	160	27		18	14.5	4	22.3

ID

ID

ID

ID

● 196286

● 196331

● 196287

● 196332

● 196288

● 196333

● 196289

● 197622

● 196290

● 197623

● 196291

● 197624

● 196292

● 197625

● 196293

● 197626

● 196294

● 197627

● 196295

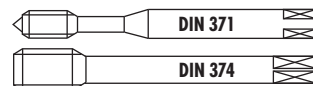
● 197628

● 196296

● 197629

● 196297

● 197630



QTAP

Q320VS-4



VS

Q420VS-4



VS

Q323VS-4

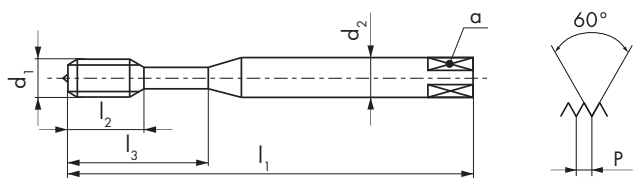


VS

Q423VS-4



VS



Q320VS-4

Q420VS-4

Q323VS-4

Q423VS-4



Ø" d ₁ UNF	P TPI	d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ mm	a mm		
10	32	4.82	70	15	25	6	4.9	3	4.05
1/4	28	6.35	80	17	30	7	5.5	3	5.5
5/16	24	7.93	90	20	35	8	6.2	3	6.9
3/8	24	9.52	100	22	39	10	8	3	8.5
7/16	20	11.11	100	19		8	6.2	3	9.8
1/2	20	12.7	100	24		9	7	3	11.4

ID

ID

ID

ID

● 196298

● 197631

● 196299

● 197632

● 196300

● 197633

● 196301

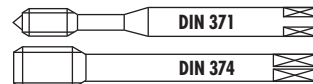
● 197634

● 196302

● 197635

● 196303

● 197636



QTAP

Q360VS-3



VS

Q460VS-3



VS

Q363VS-3

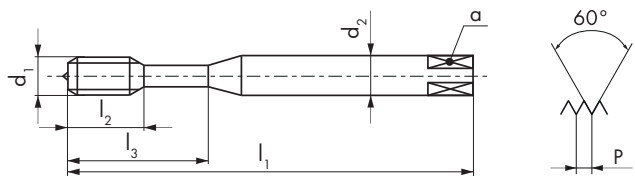


VS

Q463VS-3



VS



Q360VS-3

Q460VS-3

Q363VS-3

Q463VS-3



Ø" d ₁ UNF	P TPI	d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ mm	a mm		
10	32	4.82	70	9	25	6	4.9	3	4.05
1/4	28	6.35	80	11	30	7	5.5	3	5.5
5/16	24	7.93	90	12.5	35	8	6.2	3	6.9
3/8	24	9.52	100	14	39	10	8	3	8.5
7/16	20	11.11	100	14		8	6.2	3	9.8
1/2	20	12.7	100	14		9	7	3	11.4
5/8	18	15.87	100	14		12	9	3	14.5
3/4	16	19.05	125	18		14	11	4	17.5

ID

ID

ID

ID

● 196304

● 197637

● 196305

● 197638

● 196306

● 197639

● 196307

● 197640

● 196308

● 197641

● 196309

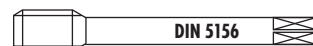
● 197642

● 196310

● 197643

● 196311

● 197644



QTAP

Q420VS-4



VS

Q423VS-4

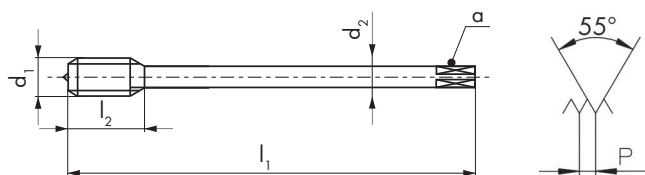


VS

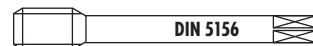


Q420VS-4

Q423VS-4



$\emptyset'' d_1$ G	P TPI	d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	a mm			ID	ID
1/8	28	9.72	90	22	7	5.5	3	8.75	● 196312	● 197645
1/4	19	13.15	100	20	11	9	3	11.6	● 196313	● 197646
3/8	19	16.66	100	20	12	9	3	15.2	● 196314	● 197647
1/2	14	20.95	125	22	16	12	4	18.9	● 196315	● 197648



QTAP

Q460VS-3



VS

Q463VS-3

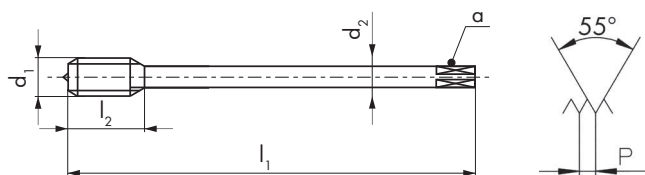


VS



Q460VS-3

Q463VS-3



$\varnothing'' d_1$ G	P TPI	d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	a mm			ID	ID
1/8	28	9.72	90	14	7	5.5	3	8.75	● 196316	● 197649
1/4	19	13.15	100	14	11	9	3	11.6	● 196317	● 197650
3/8	19	16.66	100	14	12	9	4	15.2	● 196318	● 197651
1/2	14	20.95	125	20	16	12	4	18.9	● 196319	● 197652

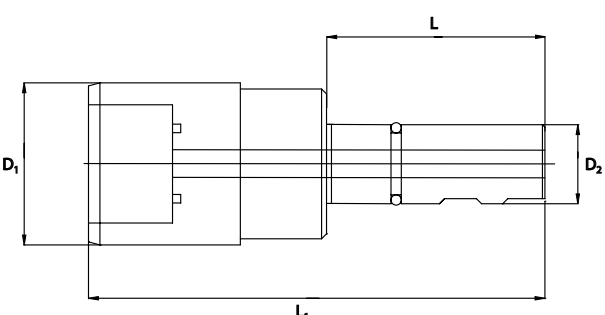
Le QTAP fonctionne aussi bien avec une broche à compensation linéaire qu'avec notre mandrin de taraudage Synchro avec amortisseur axial.

Afin d'offrir une solution globale spécifiquement adaptée au taraudage synchrone, DC SWISS propose un mandrin de taraudage avec amortisseur axial de type SRT, Soft Rigid Tapping. Ce mandrin, prévu pour des embouts à changement rapide, est capable de neutraliser toute pression exercée sur l'arête de coupe du taraud lors de l'inversion du sens de rotation de la broche, prolongeant ainsi fortement la durée de vie du taraud.



Funziona molto bene sia con un mandrino di compensazione tradizionale che con il nostro mandrino di maschiatura Synchro con ammortizzatore assiale.

Al fine di offrire una soluzione globale specifica per maschiatura sincrona, DC SWISS propone un mandrino di maschiatura con ammortizzatore assiale tipo SRT, Soft Rigid Tapping. Questo maschiatore, dotato di pinze a cambio rapido, è in grado di assorbire la pressione assiale che si esercita sullo spigolo tagliente del maschio nel momento di inversione del senso di rotazione del mandrino, prolungando enormemente, in questo modo, la durata della vita del maschio.

DIN 1835 B						SRT312-D20	SRT312-D25	SRT520-D25	
SRT short 									
						 < 30 bar	 < 30 bar	 < 30 bar	
	D ₁ mm	D ₂ mm	L mm	L ₁ mm		ID	ID	ID	
M3 - M12	39	20	47	86.0	S1	● 162832			
M3 - M12	39	25	53	90.0	S1		● 162831		
M5 - M20	56	25	53	110.0	S2			● 162833	

Autres types et versions sur demande.

Altri tipi e versioni su richiesta.



DC SWISS SA

Grand-Rue 19
CH-2735 Malleray
Tel. + 41 32 491 63 63
info@dcswiss.ch

DC Nano Tools SA

Grand-Rue 19
CH-2735 Malleray
Tel. + 41 32 491 63 63
info@dcswiss.ch



DC Swiss GmbH

Graseggerstrasse 125
DE-50737 Köln
Tel. + 49 221 995 532 0
info@dcswiss.de

DC Swiss s.r.l

Via Canova 10
IT-20017 Rho
Tel. + 39 02 669 40 41
info@dcswiss.it

DC Swiss UK Ltd

9 Orgreave Road
GB-Sheffield S13 9LQ
Tel. + 44 114 293 90 13
info@dcswiss.co.uk