

“
*Attività come pensare,
migliorare, innovare, risolvere,
sono normalmente affidate a dirigenti.
Devono, invece, essere realizzate con metodo scientifico,
a partire dal livello iniziale della produzione.
Per questo bisogna fare di ogni operatore
“un piccolo scienziato”.*
”



**Non scoraggiare
mai qualcuno che sta facendo dei progressi.**

**Non importa
quanto lentamente migliora.**

Platone

Il **Gruppo UM TOOLS**, forte della propria esperienza sul campo, propone ai propri clienti corsi di formazione, tra i quali:

- Fresatura • Tornitura • Foratura
 - Maschiatura e filettatura fresata in MD
 - Economia & Competitività
-

I corsi sono rivolti:

agli operatori di macchine utensili, ai tecnici di officina, tempisti e metodisti, ai capi officina o responsabili di produzione, ai programmatori CNC.
In generale a tutti coloro che sono coinvolti direttamente o indirettamente nei processi produttivi.

La quota di partecipazione comprende:

il materiale informativo didattico per ogni partecipante, l'attestato di partecipazione.

Per partecipazioni collettive, corsi dedicati e/o da tenere presso la vostra sede contattateci, vi faremo una proposta personalizzata
corsi@umtools.com

Fresatura*

Processo asportazione truciolo
Codifica ISO inserti di fresatura
Materiali da taglio
Usura e rimedi
Materiali da lavorare
Frese e angoli di taglio
Sistemi di fresatura
Spessore medio del truciolo e parametri taglio
Rugosità superficiale (concetti base)
Frese e angoli di taglio
Lavorazione economica

Economia & Competitività*

Produttività e redditività
Tempo di lavoro disponibile e suo utilizzo
Qualità
Costi
Calcolo costo orario macchina utensile
Sistema modulare in tornitura
Tool Management
Lavorazione economica
Calcolo del costo prodotto
Presentazione "Lean"
Industria 4.0

Maschiatura e filettatura fresata in M.D.**

Metodi di esecuzione e filetti
Tipi di maschi
Materiali e trattamenti
Tipologie e loro utilizzo
Consigli per la scelta del maschio
Rullatura o maschiatura per deformazione
Maschiatura compensata - rigida - sincronizzata
Indicazioni "in pillole"
Filettatura fresata in MD
Parametri di taglio

Tornitura*

Processo di asportazione del truciolo
Codifica ISO inserti di tornitura
Materiali da taglio
Usura e rimedi
Materiali da lavorare
Tecniche applicative
Sistemi di tornitura
Parametri di taglio, consigli per l'uso
Rugosità superficiale
Lavorazione economica, concetti base

Foratura**

Processo di foratura
Formule di foratura
Evoluzione della foratura
Punte elicoidali
Foratura HSS
Le punte con tagliente in metallo duro:
integralsaldobrasate a cuspidi
con inserto a fissaggio meccanico
con inserto e pilota di guida
Parametri di taglio
Foratura profonda

*I corsi di **Fresatura, Tornitura ed Economia & Competitività** richiedono **due sessioni di 3,5 ore ciascuna** e se tenuti, con **frequenza periodica, in sede centrale generalmente dalle ore 17,00 alle 20.30.**

I corsi di **Foratura e Maschiatura singolarmente **richiedono una sola sessione.**

Segnalateci il vostro interesse:

nome azienda: _____

e-mail: _____

tel: _____

n° partecipanti: _____

referente (mail): _____

CORSO ➤ Fresatura

CORSO ➤ Tornitura

CORSO ➤ Foratura

CORSO ➤ Maschiatura e filettatura
fresata in MD

CORSO ➤ Economia & Competitività

Sede di svolgimento:

presso la sala corsi della sede centrale
di Schio in Via Lago di Garda, 114

presso la Vostra azienda
con un numero minimo di partecipanti

É possibile seguire i corsi anche presso una delle altre sedi indicate:

Creazzo (VI)

Rosà (VI)

Grumello Del Monte (BG)

Levada di Ponte di Piave (TV)

**INFO E
ISCRIZIONI →**

**+39 0445 575 995
corsi@umtools.com**

www.umtools.com/corsi



www.umtools.com

via Lago di Garda, 114 - 36015 Schio (VI) - Italy
tel +39 0445 575 995 - info@umtools.com